

Einhell®

TC-MS 2513 T

D Originalbetriebsanleitung
Kapp-Gehrungssäge mit Obertisch

RUS Оригинальное руководство по
эксплуатации
Торцово-усорезная пила со
столом

RO Instrucțiuni de utilizare originale
Ferăstrău de retezat și îmbinat la
colț cu masă superioară

BG Оригинално упътване за
употреба
Циркуляр за прав и наклонен
срез с горен плот

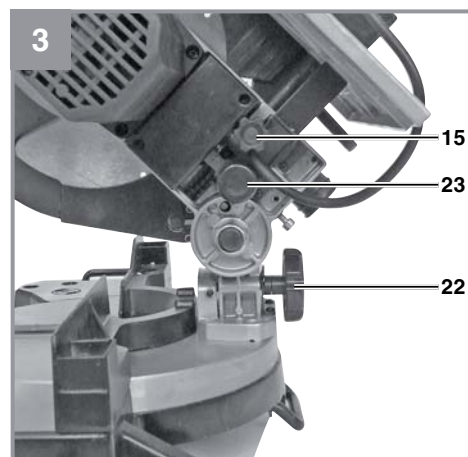
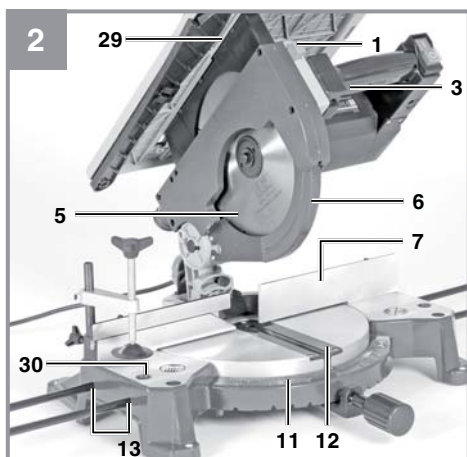
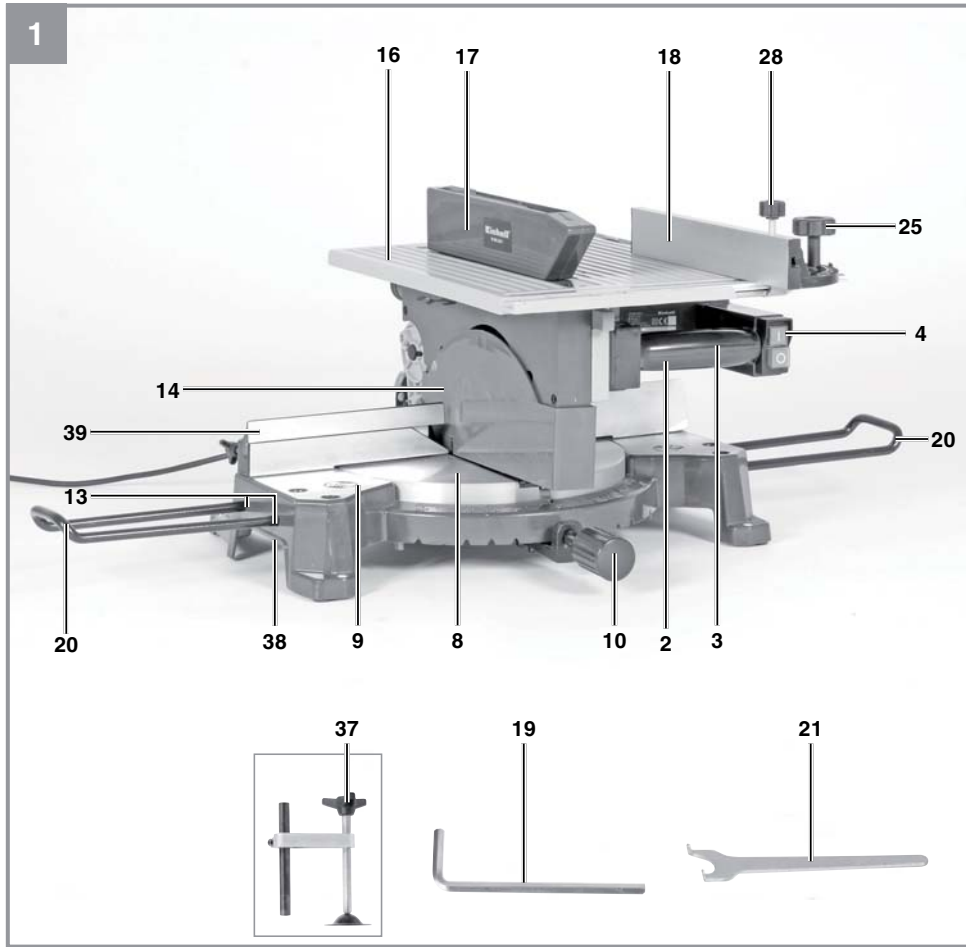
GR Πρωτότυπες Οδηγίες χρήσης
Φαλτσοπρίονο με πάγκο εργασίας

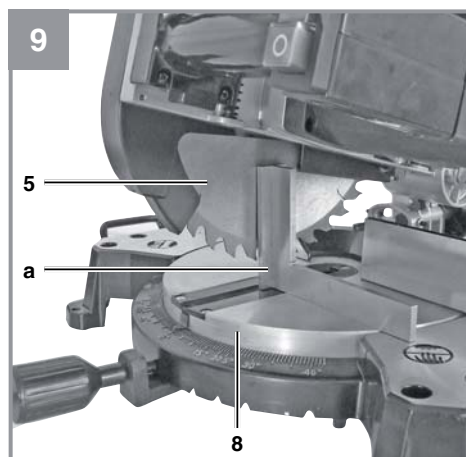
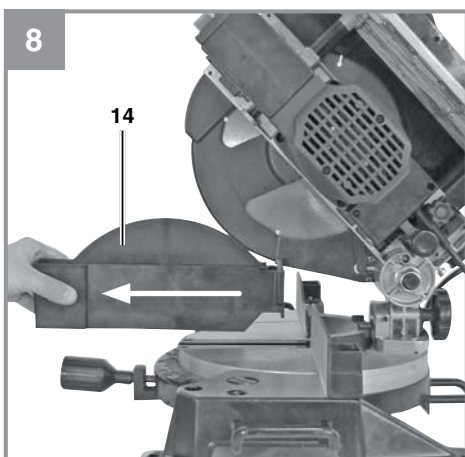
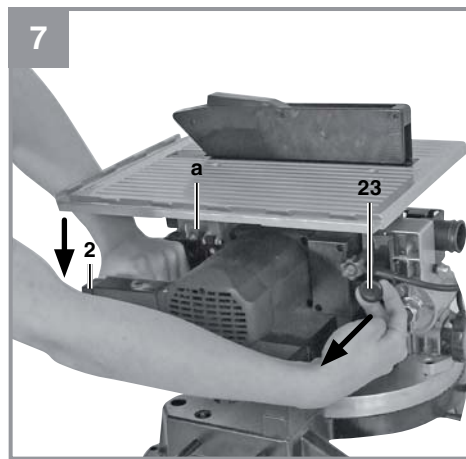
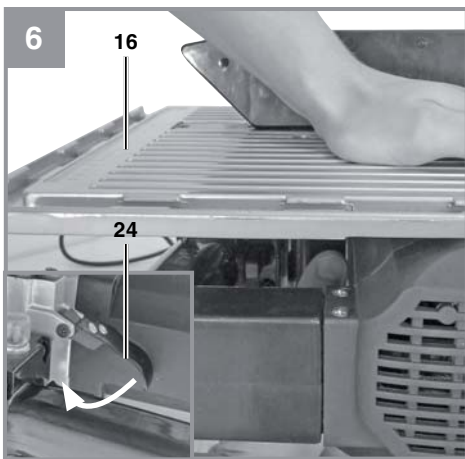
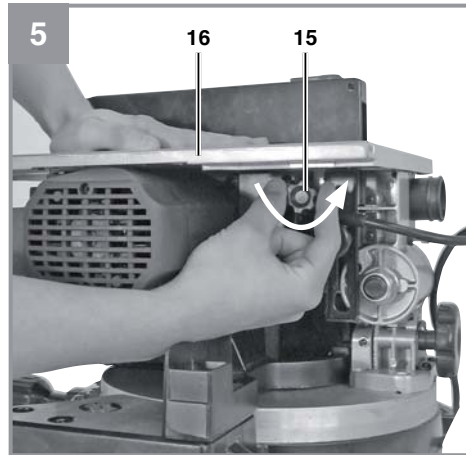
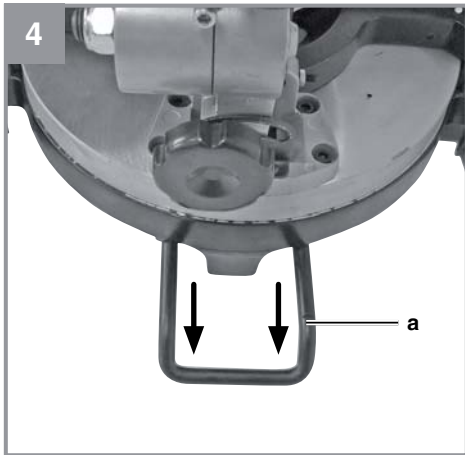
TR Orijinal Kullanma Talimatı
Tablalı Gönnye Kesme

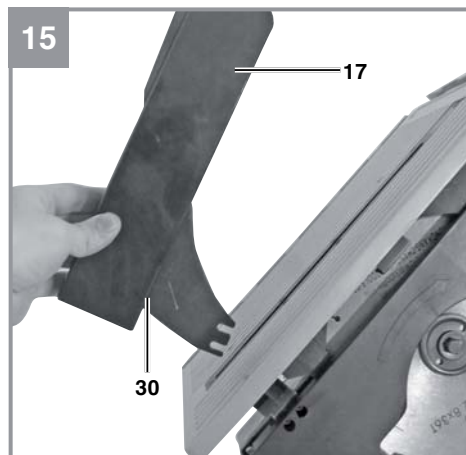
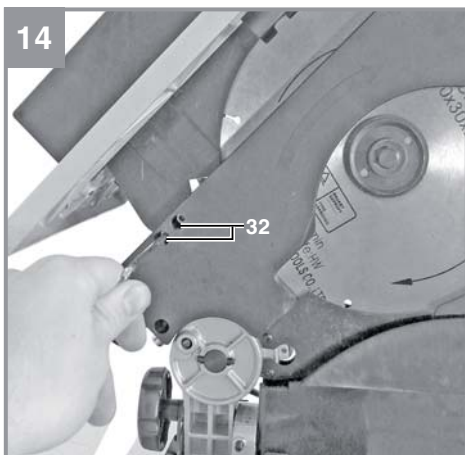
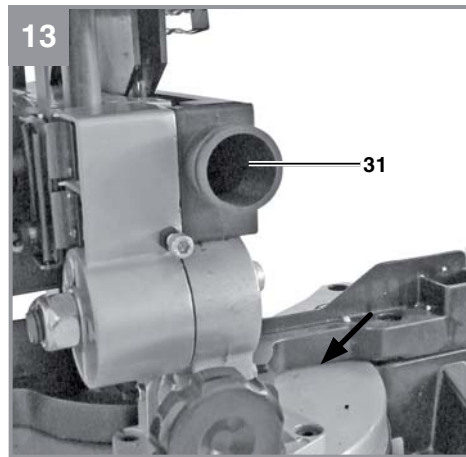
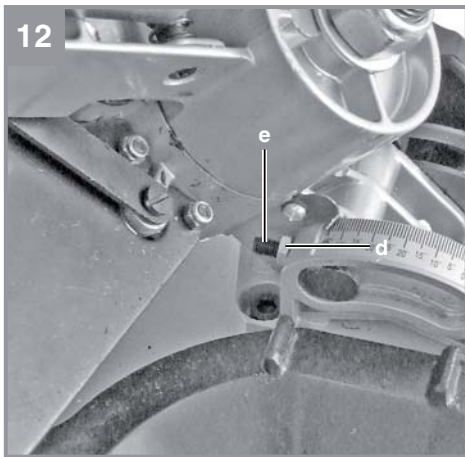
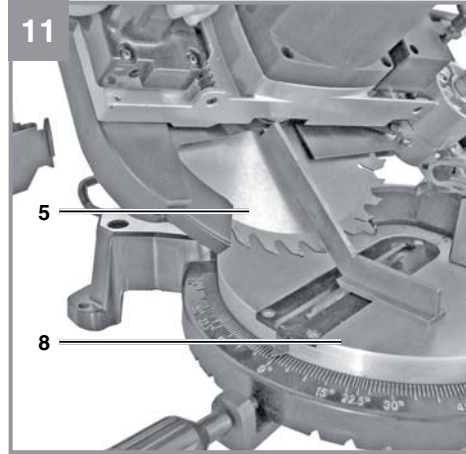
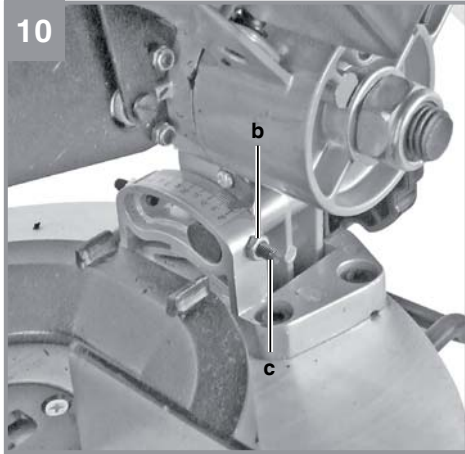


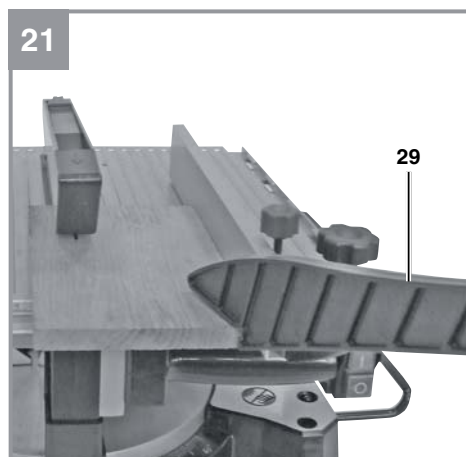
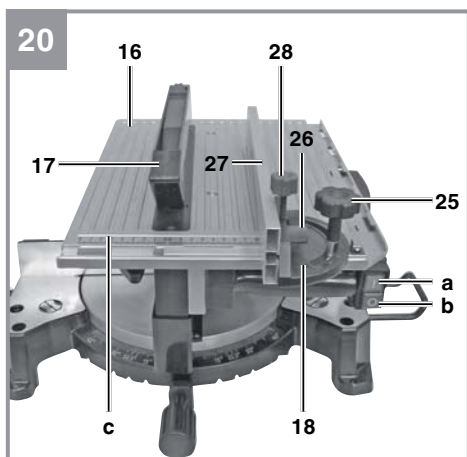
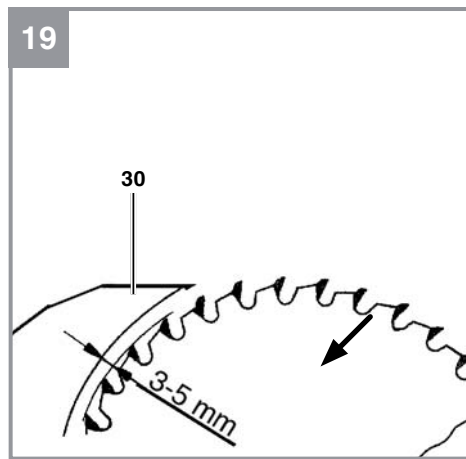
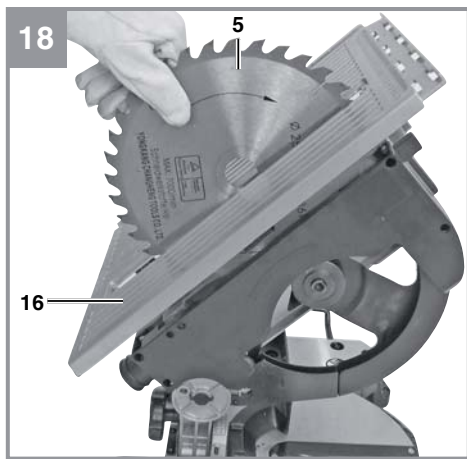
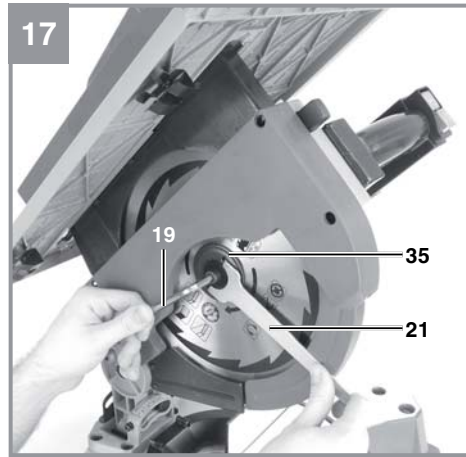
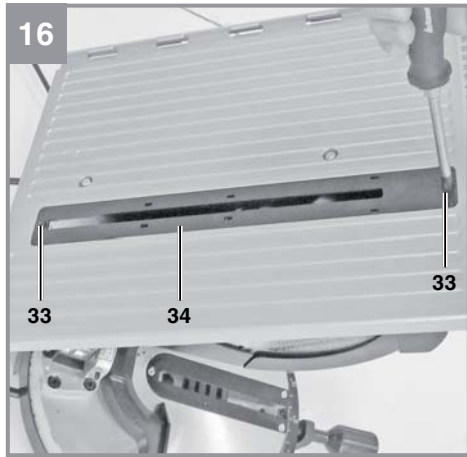
Art.-Nr.: 43.003.45

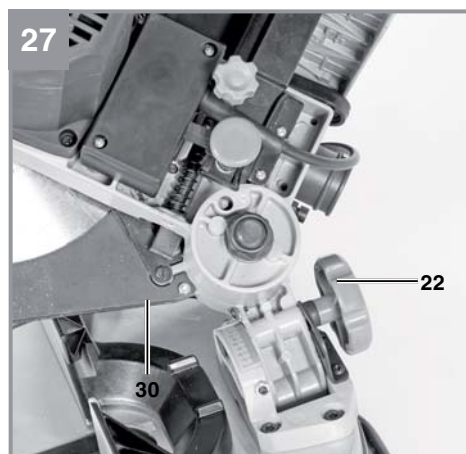
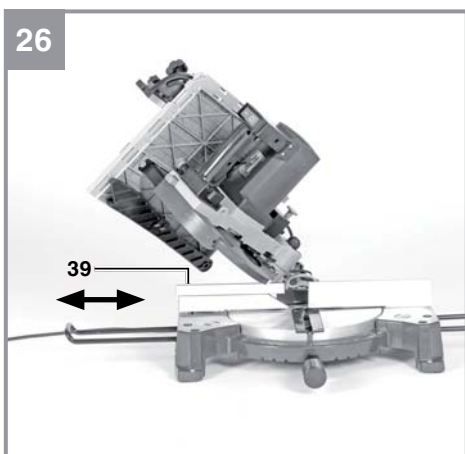
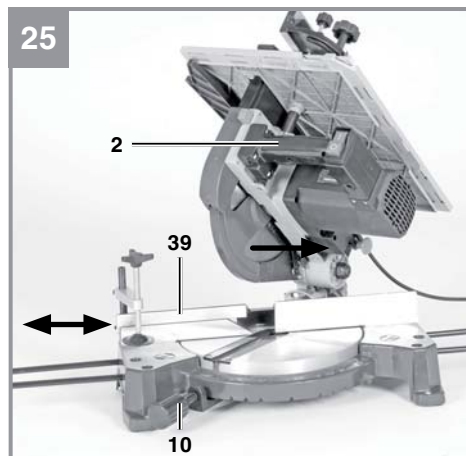
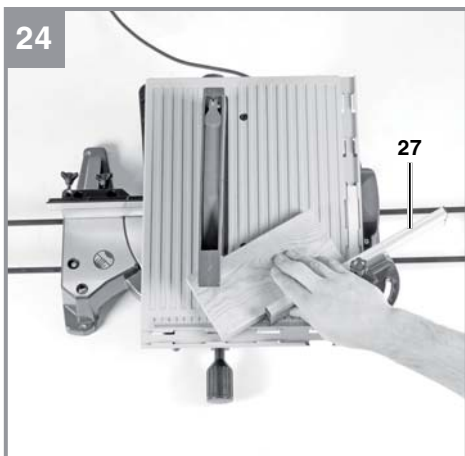
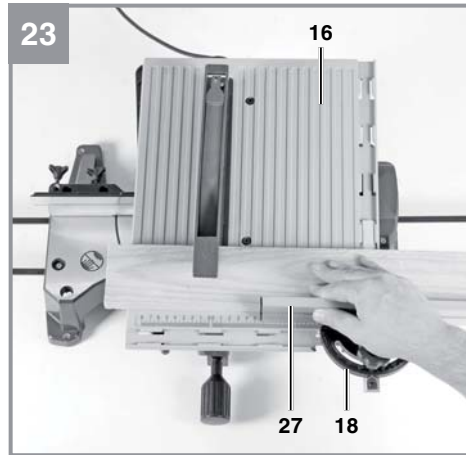
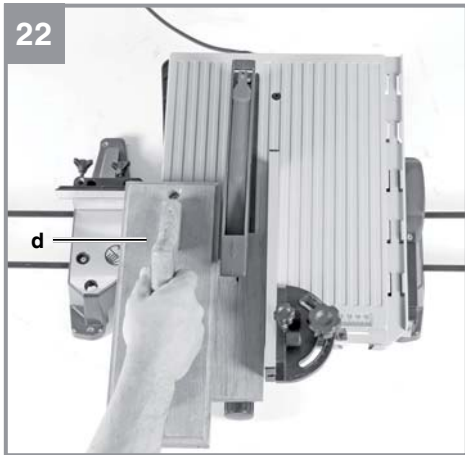
I.-Nr.: 11025

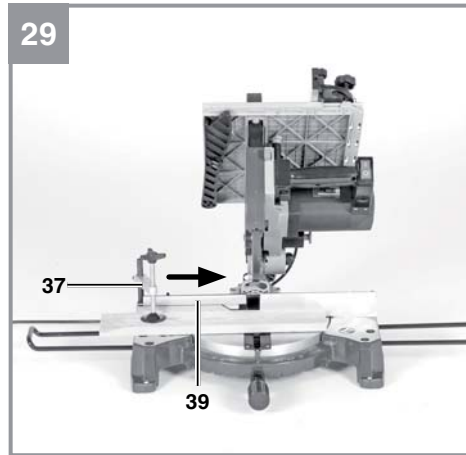
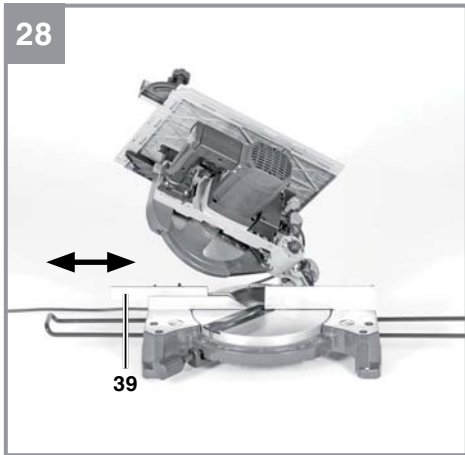














Tehlike! - Yaralanma riskini azaltmak için Kullanma Talimatını okuyunuz



Dikkat! Kulaklık takın. Çalışma esnasında oluşan gürültü işitme kaybına yol açabilir.



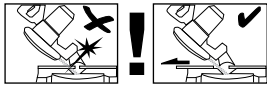
Dikkat! Toz maskesi takın. Ahşap ve diğer malzemeler üzerinde çalışıldığında sağlığa zarar veren tozlar oluşabilir. Asbest içeren malzemelerin işlenmesi yasaktır!



Dikkat! İş gözlüğü kullanın. Çalışma esnasında oluşan kıvılcım veya aletten dışarı fırlayan kıymık, talaş ve tozlar gözlere zarar verebilir.



Dikkat! Yaralanma tehlikesi! Elinizi dönmekte olan testere bıçağı bölümüne sokmayın.



İkaz! Kaydırılabilir dayanak kızakları gönyeli kesimler için (testere kafası eğdirildiğinde veya açılı ayarlamalı döner tezgah) dış pozisyona sabitlenecektir. 90° düz kesim işlemleri için kaydırılabilir dayanak kızakları iç pozisyona sabitlenecektir.

Tehlike!

Yaralanmaları ve hasarları önlemek için aletlerin kullanımında bazı iş güvenliği önlemlerinin alınması gereklidir. Bu nedenle Kullanma Talimatını / Güvenlik Uyarılarını dikkatlice okuyun. İçerdiği bilgilere her zaman ulaşabilmek için kullanma talimatını iyi bir yerde saklayın. Aleti kullanmak için başka kişilere verdiğinizde bu Kullanma Talimatını / Güvenlik Uyarılarını da birlikte verin. Firmamız, kullanma talimatına riayet etmemekten kaynaklanan iş kazaları ve hasarlardan herhangi bir sorumluluk üstlenmez.

1. Güvenlik uyarıları

Güvenlik uyarıları ekteki kitapçıkta bulunur!

Tehlike!

Tüm güvenlik bilgileri ve talimatları okuyunuz. Güvenlik bilgileri ve talimatlarda belirtilen direktiflere aykırı hareket edilmesi sonucunda elektrik çarpması, yangın ve/veya ağır yaralanmalar meydana gelebilir. **Gelecekte kullanmak üzere tüm güvenlik bilgileri ve talimatları saklayın.**

2. Alet açıklaması ve sevkiyatın içeriği**2.1 Alet açıklaması (Şekil 1-3)**

1. Kilitleme düzenini açma düğmesi
2. Sap
3. Açık, Kapalı şalteri düz kesim için
4. Açık, Kapalı şalteri tezgahlı daire testeresi için
5. Testere bıçağı
6. Oynar testere bıçağı koruması
7. Dayanak kızağı
8. Döner tezgah
9. Alt testere tezgahı
10. Döner tezgah sabitleme civatası
11. Kadran
12. Alt tezgah çıtası
13. İş parçası tablası yuvası
14. Alt testere bıçağı kapağı
15. Sabitleme somunu
16. Testere tezgahı
17. Üst testere bıçağı koruması
18. Enine ve paralel dayanak
19. Alyen anahtarı
20. İş parçası tablası
21. Alın delik anahtarı
22. Sıkma civatası
23. Emniyet pimi

24. Kilitleme kolu
25. Gönyeli kesim tırtıllı ayar civatası
26. Tırtıllı civata
27. Dayanak kızağı
28. Kesim genişliği sabitleme civatası
29. İtme çubuğu
30. Ayırma kaması
31. Toz emme bağlantısı
32. Alyen civata
33. Yıldız başlı civata
34. Üst tezgah çıtası
35. Dış flanş
36. İş parçası tablası sabitleme civatası
37. Mandal
38. Gömme sap
39. Kaydırılabilir dayanak kızakları
40. Kaydırılabilir dayanak kızakları sabitleme civatası

2.2 Sevkiyatın içeriği

Satın almış olduğunuz ürünün eksik parçası olup olmadığını sevkiyatın içeriği listesi ile kontrol edin. Herhangi bir parçanın eksik olması durumunda ürünü satın aldıktan sonra en geç 5 iş günü içinde geçerli fiş veya faturayı ibraz ederek servis merkezine veya aleti satın aldığınız mağazaya başvurun. Bu konuda kullanma talimatının sonunda bulunan servis bilgilerindeki garanti hizmetleri tablosunu dikkate alınız.

- Ambalajı açın ve aleti dikkatlice ambalajın içinden çıkarın.
- Ambalaj malzemelerini ve ambalaj ve transport emniyetlerini sökün (bulunması halinde).
- Ambalaj içindeki parçaların eksik olup olmadığını kontrol edin.
- Alet ve aksesuar parçalarının transport esnasında hasar görüp görmediğini kontrol edin.
- Garanti süresi doluncaya kadar mümkün olduğunda ambalaj malzemelerini saklayın.

Tehlike!

Alet ve ambalaj malzemeleri oyuncak değildir! Çocukların plastik poşet, folyo ve küçük parçalar ile oynaması yasaktır! Çocukların küçük parçaları yutma ve poşetler nedeniyle boğulma tehlikesi vardır!

- Sert metal dişli testere bıçağı
- Enine ve paralel dayanak
- İtme çubuğu
- İş parçası tablası
- Alın delik anahtarı
- Alyen anahtarı
- Orijinal Kullanma Talimatı

- Güvenlik Uyarıları

3. Kullanım amacına uygun kullanım

Tablalı gönye kesme testeresi, makine boyutuna uyan her tür ağaç ve plastik malzemelerin uzunlaması ve enine (yalnızca enine dayanak ile) kesilmesinde kullanılır.

Testere, yakacak odun kesimi için uygun değildir. Makine, yalnızca kullanım amacına uygun olarak kullanılacaktır.

Kullanım amacının dışındaki tüm kullanımlar makinenin kullanılması için uygun değildir. Bu tür kullanım amacı dışındaki kullanımlardan kaynaklanan hasar ve yaralanmalarda, yalnızca kullanıcı/işletici sorumlu olup üretici firma sorumlu tutulamaz. Her türlü taşlama taşlarının makineye bağlanması yasaktır. Kullanım amacına uygun kullanımda ayrıca kullanma talimatında açıklanan güvenlik uyarıları, montaj ve işletme talimatlarına da riayet edilecektir. Makineyi kullanan ve bakımını yapan personel, bu talimatlar hakkında bilgi sahibi olmalı ve muhtemel tehlikeler konusunda bilgilendirilmelidir. Bunun dışında, geçerli olan genel kazaları önleme yönetmelerine de riayet edilmelidir. Diğer genel işyeri ve iş sağlığı yönetmeliklerine de dikkat edilecektir. Makine üzerinde yapılacak değişiklikler üretici firmanın sorumluluğunun sona ermesine yol açar ve oluşacak her türlü hasar ve zarardan üretici firma sorumlu tutulamaz.

Makinenin kullanım amacına uygun kullanılmasına rağmen belirli riskler tamamen ortadan kalkmaz. Makinenin yapısı ve konstrüksiyonu itibarıyla aşağıda açıklanan noktalar meydana gelebilir:

- Testere bıçağının koruma kapağı bulunmayan açık bölümüne temas etme.
- Dönmekte olan testere bıçağına müdahale (dokunma) etme (kesilme yaralanması).
- İş parçası ve parçalarının geri tepmesi.
- Testere bıçağının kırılması.
- Testere bıçağı dişlerine entegre edilen sert metal parçalarının dışarı fırlaması.
- Öngörülen kulaklığın takılmaması durumunda işitme hasarlarının oluşması.
- Makinenin kapalı mekanlarda kullanılmasında ağaç tozu nedeniyle sağlığa zararlı emisyonların oluşması.

Makine yalnızca kullanım amacına göre kullanılacaktır. Kullanım amacının dışındaki tüm kullanımlar makinenin kullanılması için uygun değildir. Bu tür kullanım amacı dışındaki

kullanımlardan kaynaklanan hasar ve yaralanmalarda, yalnızca kullanıcı/işletici sorumlu olup üretici firma sorumlu tutulamaz.

Lütfen cihazlarımızın ticari, zanaatkarlar veya endüstriyel kullanım için uygun olmadığını ve bu kullanımlar için tasarlanmadığını dikkate alın. Aletin ticari, zanaatkarlar veya endüstriyel veya benzer kullanımlarda kullanılmasından kaynaklanan hasarlar garanti kapsamına dahil değildir.

4. Teknik özellikler

Alternatif akım motoru	230-240 V ~ 50 Hz
Güç	1800 Watt
İşletme türü	S1
Rölanti devri n0	4500 dev/dak
Sert metal dişli testere bıçağı
.....	ø 250 x ø 30 x 2,8 mm
Diş adedi	36
Toz emme bağlantısı	ø 35 mm
Boyutları	490 x 318 mm
Ağırlık	13,5 kg

Tezgahlı daire testere olarak:

Tezgah boyutu	416 x 352 mm
Kesme derinliği	max. 40 mm
İş parçasının azami kesiti	15,5 x 40 mm
Asgari iş parçası boyutları	30 x 10 x 100 mm
Paralel dayanak
.....	-45° ile + 45° arasında döndürülebilir

Düz kesim testeresi olarak:

Dönme bölümü	-45° / 0° / +45°
Gönyeli kesim	0° - 45° sol yöne
Testere genişliği 90°'de	130 x 75 mm
Testere genişliği 45°'de	120 x 50 mm
Testere genişliği 2 x 45°'de
(Çift gönyeli kesim)	70 x 35 mm
Azami iş parçası boyutları	50 x 10 x 100 mm

Tehlike!

Ses ve titreşim

Ses ve titreşim değerleri EN 61029 normuna göre ölçülmüştür.

Ses basınç seviyesi L _{PA}	93 dB(A)
Sapma K _{PA}	3 dB
Ses güç seviyesi L _{WA}	106 dB(A)
Sapma K _{WA}	3 dB

Kulaklık takın.

Gürültü işitme kaybına sebep olabilir.

Toplam titreşim değerleri (üç yönün vektör toplamı) EN 61029 normuna göre ölçülmüştür.

Titreşim emisyon değeri $a_h = 2,02 \text{ m/s}^2$
Sapma $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Açıklanan titreşim emisyon değeri standart test metoduna göre ölçülmüş olup bu değer, elektrikli aletin kullanım türü ve şekline bağlı olarak değişebilir ve istisnai durumlarda açıklanmış olan bu değer üzerinde olabilir.

Açıklanan titreşim emisyon değeri elektrikli aletin diğer elektrikli aletler ile kıyaslanmasında kullanılabilir.

Açıklanan titreşim emisyon değeri, aletin işletilmesinde etrafa verilecek rahatsızlığın ve etkinin tahmin edilmesinde de kullanılabilir.

Makineden kaynaklanan gürültü ve titreşim oluşmasını asgariye indirin!

- Sadece hasarlı ve arızalı olmayan aletler kullanın.
- Aletlerin düzenli olarak bakımını yapın ve temizleyin.
- Çalışma tarzınızı alete göre ayarlayın.
- Aletlerinize aşırı yüklenmeyin.
- Gerekğinde arızalı aletin kontrol edilmesini sağlayın.
- Aleti kullanmadığınızda kapatın.

Dikkat!**Kalan riskler**

Bu elektrikli aleti, kullanma talimatına uygun şekilde kullansanız dahi yine de bazı riskler mevcut kalır. Bu elektrikli aletin yapı türü ve modeli itibari ile aşağıda açıklanan tehlikeler meydana gelebilir:

1. Uygun bir toz maskesi takılmadığında akciğer hasarlarının oluşması.
2. Uygun bir kulaklık takılmadığında işitme hasarlarının oluşması.
3. Elektrikli alet uzun süre kullanıldığında veya talimatlara göre kullanılmadığında veya bakımı düzgün şekilde yapılmadığında el-kol titreşiminden kaynaklanan sağlık hasarlarının oluşması.

5. Çalıştırmadan önce

Makineyi elektrik şebekesine bağlamadan önce makinenin tip etiketi üzerinde belirtilen değerlerin elektrik şebekesi değerleri ile aynı olup olmadığını kontrol edin.

İkaz!

Makine üzerinde ayar işlemi yapmadan önce daima fişi prizden çıkarın.

- Makine sağlam şekilde kurulmalıdır. Bunun için makineyi çalışma tezgahı, universal alt çerçeve vs. gibi elemanların üzerine bağlayın.
- Çalıştırmadan önce tüm kapakların ve güvenlik tertibatlarının takılmış olması zorunludur.
- Testere bıçağı serbest hareket edebilmelidir.
- Önceden işlenmiş olan ağaçta örneğin çivi veya civata vs. gibi yabancı cisimlere dikkat edilmelidir.
- Açma/Kapama şalterine basmadan önce testere bıçağının doğru şekilde monte edildiğinden ve hareket eden parçaların serbest çalışabildiğinden emin olun.
- Makineyi çalıştırmadan önce aletin tip levhası üzerinde belirtilen gerilim değeri ile elektrik şebekesi geriliminin aynı olup olmadığını kontrol edin.
- Mandalı (37) dayanak kazağının üst tarafına vida ile sabitleyin

5.1 Testerenin kurulması: (Şekil 1-4)

- Her iki iş parçası tablasını (20) testere tarafındaki öngörülen yuvalara (13) geçirin ve civatalar (36) ile sabitleyin.
- Testerenin arkaya doğru devrilmesini önlemek için ilave ayağı (a) testerenin içinden dışarı çekin ve kurun (Şekil 4)

5.2 Kombi testerenin pozisyonları (Şekil 1-8)

Testerede iki değişik çalışma pozisyonu bulunur:

A: Tezgahlı daire testere (Şekil 1)

B: Düz / gönyeli kesim testeresi (Şekil2)

Kombi testerenin çalışma pozisyonlarının değiştirilmesi aşağıda açıklanan ayarlama metoduna adım adım uyularak yapılacaktır, aksi takdirde parçalara zarar verilebilir.

Dikkat: Testerenin çalışma pozisyonunu değiştirmeden önce fişi prizden çıkarın!

Testere sevkیات durumunda A tipi (tezgahlı daire testere) çalıştırma pozisyonunda ayarlanmıştır.

5.2.1 Testerenin düz kesim testeresi olarak düzenlenmesi

- Önce sabitleme somununu (15) gevşetin.
- Testere tezgahını (16) hafifçe karşıdan bastırarak aşağıya hareket ettirin ve kilitleme kolunu (24) açın (aşağıya bastırınız)
- Dikkat! Makine geri alma yayı nedeniyle otomatik olarak yukarı çarpar, bu nedenle testere tezgahını (16) bırakmayın, zira testere tezgahını (16) yavaşça ve hafifçe karşıdan bastırarak yukarı hareket ettirin.
- Sabitleme somununu (15) tekrar sıkın.
- Kilitleme kolunu (24) tekrar sıkın
- Makine kafasını sap (2) ile aşağıya bastırın ve emniyet pimini (23) dışarı çekin. Böylece tezgahlı daire testeresi şalterinin (4) gerilim beslemesi kesilir ve düz kesim testeresi şalterinin (3) gerilim beslemesi açılır.
- Dikkat! Makine geri alma yayı nedeniyle otomatik olarak yukarı çarpar, bu nedenle sapı (2) bırakmayın, makine kafasını yavaşça ve hafifçe bastırarak yukarı hareket ettirin.
- Alt testere bıçağı kapağını (14) sökün.
- Bu işlemler sonunda testere düz kesim çalışma pozisyonuna ayarlanmıştır.

5.2.2 Testerenin tezgahlı daire testere olarak düzenlenmesi

- Makine kafasını dikey konuma ve döner tezgahı (8) 0°'ye ayarlayın.
- Sabitleme civataları (10) ve sıkma civatasını (22) sabitleyin.
- Alt testere bıçağı kapağını (14) döner tezgah (8) üzerine koyun, bu esnada kapağın (14) her iki arka ayağı dayanak kızağının (7) arkasına sabitlenmiş olmalıdır.
- Kilitleme düzenini açma düğmesini (1) bastırın ve makine kafasını sap (2) ile, alt testere bıçağı kapağı (14) testere bıçağını tamamen örtünceye kadar aşağıya indirin.
- Testereyi alt pozisyonda sabitlemek için emniyet pimini (23) yerleştirin, böylece gerilim beslemesi şalterden (3) tezgahlı daire işletme modu şalterine (4) değiştirilir.
- Kilitleme kolunu (24) açın (aşağıya bastırınız)
- Sabitleme somununu (15) açın ve testere tezgahını (16) istenilen kesim derinliğine kadar indirin.
- Sabitleme somununu (15) tekrar sıkın.
- Kilitleme kolunu (24) tekrar sıkın
- Testere tezgahının (16) aşağıya indirilmesi ile emniyet pimi (23) kilitleme çatalı (24) tarafından bloke edilir ve böylece dışarı çekilemez.
- Bu işlemler sonunda testere tezgahlı daire

testere çalışma pozisyonuna ayarlanmıştır.

5.3 Testerenin ayarlanması. (Şekil 1/2)

- Döner tezgahın (8) ayarını değiştirmek için sabitleme civatasını (10) yaklaşık 2 tur gevşetin.
- Döner tezgahın (8) 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° ve 45°'lik pozisyonlarda sabit ayar pozisyonları bulunur. Döner tezgah (8) sabitlenir sabitlenmez ilgili ayar pozisyonu, sabitleme civatası (10) sıkılarak ek olarak sabitlenecektir.
- Başka açılarında çalışma gerekli olduğunda döner tezgah (8) sadece sabitleme civatası (10) ile sabitlenecektir.
- Makine kafasını hafifçe aşağıya bastırarak ve aynı zamanda motor tutma elemanındaki emniyet pimini (23) çekerek, testerenin alt pozisyondaki kilidini açın. Makine kafası kilidinin açık kalmasını sağlamak için emniyet pimini (23) 90° döndürün.
- Makine kafasını yukarıya döndürün.
- Makine kafasını, sıkma civatasını (22) açarak sol yöne, max. 45° dereceye eğdirebilirsiniz.
- Aletin tip levhası üzerinde belirtilen gerilim değeri ile elektrik şebekesi geriliminin aynı olup olmadığını kontrol edin ve makinenin fişini prize takın.

5.4 Düz kesim 90° dayanağının hassas ayarlanması (Şekil 1-3/9/10)

- Makine kafasını aşağıya indirin ve emniyet pimi (23) ile sabitleyin.
- Sıkma civatasını (22) gevşetin.
- Dayanak gönyesini (a) testere bıçağı (5) ve döner tezgah (8) arasına dayayın.
- Karşı somunu (b) gevşetin ve ayar civatasını (c), testere bıçağı (5) ve döner tezgah (8) arasındaki açı 90° oluncaya kadar ayarlayın.
- Bu ayarı sabitlemek için karşı somunu (b) tekrar sıkın.

5.5 Gönyeli kesim 45° dayanağının hassas ayarlanması (Şekil 1-3/11/12)

- Makine kafasını aşağıya indirin ve emniyet pimi (23) ile sabitleyin.
- Döner tezgahı (8) 0° pozisyonuna sabitleyin.
- Sıkma civatasını (22) gevşetin ve sap (2) ile makine kafasını sola 45° pozisyonuna eğin.
- 45°-Dayanak gönyesini (f) testere bıçağı (5) ve döner tezgah (8) arasına dayayın.
- Karşı somunu gevşetin (d) ve ayar civatasını (e), testere bıçağı (5) ve döner tezgah (8) arasındaki açı 45° oluncaya kadar ayarlayın.
- Bu ayarı sabitlemek için karşı somunu (d) tekrar sıkın.

5.6 Talaş toplama (Şekil 13)

- Testere aleti, talaşların toplanması için toz emme bağlantısı (31) ile donatılmıştır.
- Bu bağlantı sayesinde makine basit bir şekilde tüm toz toplama sistemlerine bağlanabilir.
- Aleti sadece talaş toplama donanımı takılı olduğunda kullanın. Talaş toplama (aspirasyon) kanallarını düzenli olarak kontrol edin ve temizleyin.

5.7 Testere bıçağının değiştirilmesi (Şekil 7/14/15)

- Fişi prizden çıkarın, testere bıçağı tamamen durmuş olmalıdır.
- Testereyi düz kesim çalışma pozisyonuna ayarlayın. (bkz. 5.2.1)
- Her iki alyen civatasını (32) gevşetin ve ayırma kamasını (30) testere bıçağı koruması (17) ile birlikte sökün.
- Yıldız başlı civataları (33) ve tezgah çitasını (34) sökün.
- Dış flanş (35) testere ile birlikte gönderilmiş olan alın delik anahtarı (21) bloke edin ve vidayı alyen anahtarını (19) saat yönünde döndürerek (Dikkat! Vida sol dişlidir!) sökün.
- Testere bıçağını (5) iç flanşdan çıkarın ve yukarı doğru hareket ettirerek testere tezgahı (16) yarığından dışarı çekin.
- Yeni testere bıçağını takmadan ve sıkmadan önce dış ve iç flanş ile motor milini itinalı bir şekilde temizleyin. Dikkat! Testere bıçağı dişlerinin eğikliği yani bıçağın dönme yönü, makine gövdesi üzerindeki ok işareti ile aynı yönde olmalıdır.
- Tezgah çitası (34), ayırma kaması (30) ve testere bıçağı korumasını (17) tekrar yerleştirin ve sıkın.
- Ayırma kamasını (30) takarken, testere bıçağı ve ayırma kaması arasında min. 3 mm ve max. 5 mm bir aralık olmasına dikkat edin. (Şekil 19)
- Testere ile çalışmaya başlamadan önce koruma donanımlarının fonksiyonlarını kontrol edin.

6. Kullanma

Her yeni ayarlama işleminden sonra, ayarlanan ölçülerin kontrolü için bir deneme kesiminin yapılmasını tavsiye ederiz.

Dikkat: Makine bir aşırı yük şalteri ile donatılmıştır (Şekil 17/Poz. a). Makineye aşırı derecede yüklenildiğinde bu şalter makineyi otomatik olarak kapatır. Makineyi tekrar çalıştırabilmek için makinenin birkaç dakika soğumasını bekleyin. Bu süre dolduktan sonra aşırı yük şalterine (a) tekrar bastığınızda makine tekrar çalıştırılabilir.

İkaz! Kaydırılabilir dayanak kızakları (39) 90° düz kesim işlemleri için iç pozisyona sabitlenecektir:

- Kaydırılabilir dayanak kızakları sabitleme civatasını (40) açın ve kaydırılabilir dayanak kızığını iç tarafa doğru kaydırın.
- Kaydırılabilir dayanak kızığı (39), dayanak kızığı (39) ile testere bıçağı (5) arasındaki mesafe azami 5mm olacak şekilde iç pozisyonunun önünde sabitlenecektir.
- Kesim işlemine başlamadan önce dayanak kızığı ile testere bıçağı arasında çatışma olmamasını kontrol edin.
- Sabitleme civatasını (40) tekrar sıkın.

İkaz! Kaydırılabilir dayanak kızakları 0°-45 gönyeli kesimler için (testere kafası eğdirildiğinde veya aç ayarlamalı döner tezgah) dış pozisyona sabitlenecektir:

- Kaydırılabilir dayanak kızakları sabitleme civatasını (40) açın ve kaydırılabilir dayanak kızığını dış tarafa doğru kaydırın.
- Kaydırılabilir dayanak kızığı (39), dayanak kızığı (39) ile testere bıçağı (5) arasındaki mesafe azami 5mm olacak şekilde iç pozisyonunun önünde sabitlenecektir.
- Kesim işlemine başlamadan önce dayanak kızığı ile testere bıçağı arasında çatışma olmamasını kontrol edin.
- Sabitleme civatasını (40) tekrar sıkın.

6.1 Tezgahlı daire testere olarak kullanma (Şekil 1)

Testereyi tezgahlı daire testere çalışma pozisyonuna düzenleme (bkz. 5.2.2./6) Kesim işlemine başlarken dikkatli olun.

6.1.1 Açık, Kapalı şalteri (Şekil 1)

- Yeşil tuşa (a) basıldığında testere çalıştırılır. Testereyi çalıştırdıktan sonra, kesim işlemine başlamadan önce testere bıçağının (5) max. devir hızına erişmesini bekleyin.
- Testereyi tekrar durdurmak için kırmızı tuşa (b) basılacaktır.

6.1.2 Kesim derinliğini ayarlama

- Sabitleme somununu (15) gevşetin ve testere tezgahının (16) istenilen kesim derinliğine ayarlayın. Testere bıçağının (5) üst noktası kesilecek olan malzemeden birkaç mm dışarı taşmalıdır.
- Sabitleme somununu (15) tekrar sıkın.

6.1.3 Uzunlamasına kesim uygulaması (Şekil 20-22)

- Tırtıllı civatayı (25) açın ve enine, paralel dayanağı (18) 90°'ye ayarlayın, tırtıllı civatayı (25) tekrar sabitleyin.
- Paralel dayanağı (18) sağ taraftan testere tezgahının (16) ön oluşu içine yerleştirin.
- Her iki tırtıllı civatayı (26) açın. Dayanak kızığını (27) testere bıçağının (5) orta bölümünden yukarıya kadar itin ve bu pozisyonda sabitleyin.
- Paralel dayanağı (18) testere tezgahı (16) üzerindeki ölçü kadranı (c) ile istenilen ölçüye ayarlayın ve sabitleme civatası (28) ile bu pozisyonu sabitleyin.
- Yeşil tuşa (a) basarak testereyi çalıştırın.
- İş parçasını yavaşça ve hassas bir şekilde paralel dayanak (18) boyunca testere bıçağına (5) doğru itin.
- İş parçası ileri itildiğinde üst testere bıçağı koruması (17) kendiliğinden açılır.
- Dikkat: Genişliği 120 mm altında olan iş parçalarının uzunlamasına yönünde kesilmesinde testere bıçağı (5) bölümünde mutlaka itme çubuğu (29) kullanılacaktır. (bkz. Şekil 21) (İtme çubuğu sevkiyatın içeriğine dahildir!) Genişliği 30 mm altında olan iş parçalarının uzunlamasına yönünde kesilmesinde kesim işleminde itme ağacı (d) kullanılacaktır. (Şekil 22) İtme ağacı sevkiyatın içeriğine dahil değildir! (İlgili ihtisas mağazalarından temin edilebilir)
- Kesilecek iş parçasını daima ayırma

kamasının (30) sonuna kadar itin. (Şekil 22)

- Kesim işlemi tamamlandıktan sonra koruma kapağı (17) kendiliğinden kapanır ve testere bıçağını (5) örter.
- Testereyi kapatın.
- Dikkat: Kesim işleminin sonunda uzun iş parçalarının devrilmesini önlemek için uygun önlem alın ve devrilmeye karşı emniyet altına alın! (örneğin destek makarası vs.)

6.1.4. A Enine kesimlerin uygulanması (Şekil 20/23-24)

- Enine, paralel dayanağı (18) ön taraftan testere tezgahının (16) yan oluşu içine yerleştirin.
- Enine, paralel dayanak (18), testere tezgahının (16) oluşu içinde az bir boşluk ile hareket edinceye kadar sabitleme civatasını (28) sıkın.
- Tırtıllı civatayı (25) gevşetin ve enine dayanağı (18) istenilen açı ölçüsüne ayarlayın ve sonra tırtıllı civatayı tekrar sabitleyin.
- Her iki tırtıllı civatayı (26) gevşetin ve dayanak kızığını (27), ileri doğru hareket ettirilirken testere bıçağı korumasına (17) temas etmeyecek şekilde sola doğru itin. Tırtıllı civataları (26) tekrar sıkın.
- Testereyi çalıştırın.
- Kesilecek iş parçasını sağlam bir şekilde dayanak kızığına (27) bastırın ve enine, paralel dayanak (18) ile birlikte yavaşça testere bıçağına (5) itin ve kesim işlemi gerçekleştirin.
- Kesim işlemi tamamlandıktan sonra testereyi tekrar kapatın.

6.2 Düz kesim testeresi olarak kullanma Testereyi düz kesim çalışma pozisyonuna düzenleme (bkz. 6.2.1, 6)

6.2.1 Ayarlar (Şekil 2/3)

- Sıkma civatası (22) açılarak makine kafası sola max. 45°'ye eğdirilebilir.
- Döner tezgah (8) sabitleme civataları (10) açılarak -45° ile +45° arasında döndürülebilir.
- Testere Açık, Kapalı şalterine (3) bastırılarak çalıştırılabilir. Kesim işlemi esnasında şalter basılı tutulacaktır.

6.2.2 Düz kesim 90° ve döner tezgah 0° (Şekil 2/29)

- Testere Açık Kapalı şalterine (3) aynı anda bastırılarak çalıştırılır.
- Dikkat! Kesme işleminde kaymaması için kesilecek olan malzeme makine alanı üzerinde sağlam bir şekilde durmalı ve mandal (37) ile

emniyet altına alınmalıdır.

- Testere çalıştırdıktan sonra testere bıçağının (5) azami devrine erişmesini bekleyin.
- Kilitleme düzenini açma düğmesine (1) basın ve makine kafasını sap (2) ile düzenli şekilde hafifçe aşağı bastırarak iş parçasını kesin.
- Kesim işlemi sona erdikten sonra makine kafasını tekrar üst durma pozisyonuna getirin ve Açık - Kapalı şalterini (3) bırakın. Dikkat! Geri çekme yayı nedeniyle makine otomatik olarak üste vurur, bu demektir ki kesim işleminden sonra sapı (2) hemen bırakmayın, makineyi kafasını yavaşça ve hafifçe yukarı kaldırarak üst pozisyonda durdurun.

6.2.3 Düz kesim 90° ve döner tezgah 0° - 45° (Şekil 25)

Tablalı testere ile sol ve sağ yöne olmak üzere dayanak kızağına 0° - 45° açı ile eğik kesimler yapılabilir.

- Makine kafasını üst pozisyona getirin.
- Döner tezgahı (8), sabitleme civatasını (10) gevşeterek açın.
- Sap (2) ile döner tezgahı (8) istenilen açı değerine ayarlayın, bu demektir ki döner tezgah üzerindeki işareti (a) ile sabit zemin plakası (9) üzerindeki açı rakamı (11) aynı hizada olacaktır.
- Döner tezgahı (8), sabitlemek için sabitleme civatasını (10) tekrar sıkın.
- Kesim işlemini Madde 6.2.2'de açıklandığı şekilde gerçekleştirin.

6.2.4 Gönyeli kesim 0° - 45° ve döner tezgah 0° (Şekil 26/27)

Tablalı testere ile sol yöne çalışma yüzeyine 0° - 45° açı ile gönyeli kesimler yapılabilir.

- Makine kafasını üst pozisyona getirin.
- Döner tezgahı (8) 0° pozisyonuna sabitleyin.
- Sıkma civatasını (22) açın ve sap (2) ile, ibre (b) ve istenilen açı ölçüsü rakamı aynı hizada oluncaya kadar makine kafasını sola yatırın.
- Sabitleme civatasını (22) tekrar sıkın ve kesim işlemini Madde 6.2.2'de açıklandığı şekilde gerçekleştirin.

6.2.5 Gönyeli kesim 0° - 45° ve döner tezgah 0° - 45° (Şekil 25-28)

Tablalı testere ile sol yöne çalışma yüzeyine 0° - 45° ve aynı zamanda dayanak kızağına 0° - 45° açı ile gönyeli kesimler yapılabilir (çift gönyeli kesim).

- Makine kafasını üst pozisyona getirin.
- Döner tezgahı (8), sabitleme civatasını (10) gevşeterek açın.

- Sap (2) ile döner tezgahı (8) istenilen açı değerine ayarlayın (bkz. Madde 6.2.3.)
- Döner tezgahı sabitlemek için sıkma civatasını (10) tekrar sıkın.
- Sıkma civatasını (22) açın ve sap (2) ile, makine kafasını sol yöne istenilen açı ölçüsüne eğin (bkz. Madde 6.2.4.)
- Sıkma civatasını (22) tekrar sıkın.
- Kesim işlemini Madde 6.2.2'de açıklandığı şekilde gerçekleştirin.

7. Elektrik kablosunun değiştirilmesi

Tehlike!

Bu aletin elektrik kablosu hasar gördüğünde oluşabilecek herhangi bir tehlikenin önlenmesi için kablo, üretici firma veya yetkili servis veya uzman bir personel tarafından değiştirilecektir.

8. Temizleme, Bakım ve Yedek Parça Siparişi

Tehlike!

Temizlik çalışmalarından önce elektrik kablosunu prizden çıkarın.

8.1 Temizleme

- Koruma tertibatı, havalandırma delikleri ve motor gövdesini mümkün olduğunca toz ve kirden temiz tutun. Aleti temiz bir bez ile silin veya düşük basınçlı hava ile üfleyerek temizleyin.
- Aleti kullandıktan hemen sonra temizlemenizi tavsiye ederiz.
- Aleti düzenli olarak nemli bir bezle ve sıvı sabunla temizleyin. Temizleme deterjanı veya solvent malzemesi kullanmayınız, bu malzemeler aletin plastik parçalarına zarar verebilir. Cihazın içine su girmemesine dikkat edin. Elektrikli aletin içine su girmesi elektrik çarpması riskini yükseltir.

8.2 Kömür fırçalar

Aşırı kıvılcım oluştuğunda kömür fırçaların elektrikli uzman personel tarafından kontrol edilmesini sağlayın.

Tehlike! Kömür fırçalar ancak elektrikli uzman personel tarafından değiştirilmelidir.

8.3 Bakım

Cihaz içinde bakımı yapılması gereken başka bir parça yoktur.

8.4 Yedek parça ve aksesuar siparişi:

Yedek parça siparişi yapılırken şu bilgiler verilmelidir:

- Cihaz tipi
- Cihazın parça numarası
- Cihazın kod numarası
- İstenilen yedek parçanın yedek parça numarası

Güncel bilgiler ve fiyatlar internette www.isc-gmbh.info sayfasında açıklanmıştır



Tüyo! İyi bir çalışma sonucu elde etmek için yüksek kaliteli **kwb** marka aksesuarları kullanmanızı tavsiye ederiz ! www.kwb.eu
welcome@kwb.eu

9. Bertaraf etme ve geri kazanım

Transport hasarlarını önlemek için alet bir ambalaj içinde sevk edilir. Bu ambalaj hammaddedir ve böylece geri kazanılabilir veya geri kazanım sistemine iade edilebilir. Alet ve aksesuarları örneğin metal ve plastik gibi çeşitli malzemelerden meydana gelir. Arızalı parçaları evsel atıkların atıldığı çöpe atmayın. Alet, yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf edilmesi için özel atık toplama merkezlerine teslim edilmelidir. Bu atık toplama merkezlerinin nerede olduğunu yerel yönetimlerden öğrenebilirsiniz.

10. Depolama

Alet ve aksesuar parçalarını karanlık, kuru ve dona karşı korunmuş ve çocukların erişemeyeceği bir yerde saklayın. Optimal depolama sıcaklığı 5 ve 30 °C arasındadır. Elektrikli aleti orijinal ambalajı içinde saklayın.



Sadece AB Ülkeleri İçin Geçerlidir

Elektrikli cihazları çöpe atmayınız.

Elektrikli ve elektronik aletler ile ilgili 2012/19/AB nolu Avrupa Yönetmeliğince ve ilgili yönetmeliğin ulusal normlara uyarlanması sonucunda kullanılan elektrikli aletler ayrıştırılmış olarak toplanacak ve çevreye zarar vermeyecek şekilde geri kazanım sistemlerine teslim edilecektir.

Kullanılmış Cihazların İadesi Yerine Uygulanacak Geri Dönüşüm Alternatifi:

Kullanılmış elektrikli alet ve cihaz sahipleri bu eşyalarını iade etme yerine alternatif olarak, yönetmelikle uygun olarak çalışan geri dönüşüm merkezlerine vermekle yükümlüdür. Bunun için kullanılan cihaz, ulusal dönüşüm ekonomisi ve atık kanununa göre atıkların artılmasını sağlayan kullanılan cihaz teslim alma yerine teslim edilecektir. Kullanılmış alet ve cihazlara eklenen ve elektrikli sistemi bulunmayan aksesuar ile yardımcı malzemeler bu düzenlemeden muaf tutulur.

Ürünlerinin dokümantasyonu ve evraklarının kısmen olsa dahi kopyalanması veya başka şekilde çoğaltılması, yalnızca iSC GmbH firmasının özel onayı alınmak şartıyla serbesttir.

Teknik değişiklikler olabilir

- Bu ürün EN 61000-3-11 nolu standartın şartlarını yerine getirir ve özel bağlantı koşullarına tabidir. Bu demektir ki ürünün herhangi bir serbest olarak seçilebilen bağlantı noktalarında kullanılması yasaktır.
- Alet, uygun olmayan şebeke koşullarında voltaj değerinde geçici değişiklikler olmasına yol açabilir.
- Bu ürün sadece özellikleri yanda açıklanmış bağlantı noktalarında (priz) kullanım için öngörülmüştür
a) azami $Z_{sys} = 0,306 \Omega$ şebeke empedans değerini aşmayan şebekeler, veya
b) faz başına asgari 100 A olan sürekli akım yüklemesi olan şebekelerde.
- Kullanıcı olarak gerektiğinde enerji dağıtım şirketine başvurarak, ürünü çalıştırmak için kullanmak istediğiniz bağlantı noktasının (prizin) yukarıda açıklanan a) veya b) kriterlerini yerine getirip getirmediğini öğrenebilirsiniz.

Servis Bilgileri

Garanti Belgesinde belirttiğimiz ülkelerde uzman servis partnerleri ile birlikte çalışırız, bu partnerlerin irtibat bilgileri Garanti Belgesinde açıklanmıştır. Onarım, yedek parça ve sarf malzemesi ihtiyaçlarında bu partner kuruluşlarımız sizlere memnuniyetle yardımcı olacaktır.

Bu ürünümüzde aşağıda açıklanan parçalar doğal veya kullanımdan kaynaklanan bir aşınmaya maruz kalırlar ve aşağıda açıklanan sarf malzemelerine ihtiyaç duyulur.

Kategori	Örnek
Aşınma parçaları*	Kömür fırçaları
Sarf malzemesi/Sarf parçaları*	Testere bıçağı
Eksik parçalar	

* sevkiyatın içeriğine dahil olması zorunlu değildir!

Ayıplı mal veya eksik parça söz konusu olduğunda durumu internette www.isc-gmbh.info sayfasına bildirmenizi rica ederiz. Arıza bildiriminizde arızayı ayrıntılı olarak açıklayın ve bunun için aşağıda açıklanan soruları cevaplayın:

- Alet hiç bir kez çalıştı mı yoksa baştan beri mi arızalıydı?
- Arıza meydana gelmeden önce herhangi anormal bir durum dikkatinizi çekti mi (arıza öncesi semptomları)?
- Sizce aletin arızalı ana işlevi nedir (ana semptom)?
Bu işlevi açıklayınız.

Garanti belgesi

Sayın Müşterimiz,

ürünlerimiz üretim esnasında sıkı bir kalite kontrolden geçirilir. Buna rağmen alet veya cihazınız tam doğru şekilde çalışmadığında ve bozulduğunda bu durumdan çok üzgün olduğumuzu belirtir ve bozuk olan aleti Garanti Belgesi üzerinde açıklanan adrese göndermenizi veya aleti satın aldığınız mağazaya başvurmanızı rica ederiz. Garanti haklarından faydalanmak için aşağıdaki kurallar geçerlidir:

1. Bu garanti koşulları, ilgili üretici firmanın yasal garanti hükümlerine ek olarak müşterilerine tanıdığı ek maddeleri düzenler. Kanuni Garanti Haklarınız bu Garanti düzenlemesinden etkilenmez ve saklı kalır. Garanti kapsamında sunduğumuz hizmetler ücretsizdir.
2. Söz konusu garanti hizmeti kapsamı sadece ilgili üretici firmadan satın aldığınız yeni alet için geçerli olup malzeme veya imalat hatasını kapsar. Ayıplı malın telafisi, ilgili arızanın giderilmesi veya aletin yenisi ile değiştirilmesi ile sınırlıdır ve bu seçim firmamıza aittir. Aletlerimizin ve cihazlarımızın ticari ve endüstriyel kullanım amacı için tasarlanmadığını lütfen dikkate alınız. Bu nedenle aletin ticari ve endüstriyel işletmelerde kullanılması veya benzer çalışmalarda çalıştırılması durumunda Garanti Sözleşmesi geçerli değildir.
3. Garanti kapsamına dahil olmayan durumlar:
 - Montaj talimatına veya yönetmeliklere aykırı yapılan montajlardan ve tesisatlardan kaynaklanan hasarlar, kullanma talimatına riayet etmeme nedeniyle oluşan hasarlar (örneğin yanlış bir şebeke gerilimine veya akım türüne bağlama gibi), kullanım amacına veya talimatlara aykırı kullanımdan kaynaklanan hasarlar veya bakım ve güvenlik talimatlarına riayet edilmemesinden kaynaklanan hasarlar veya aletin anormal çevre koşullarına maruz bırakılması veya bakım ve temizlik çalışmalarının yetersiz olmasından kaynaklanan hasarlar.
 - Kullanım amacına veya talimatlara aykırı kullanımdan kaynaklanan hasarlar (örneğin alete aşırı yüklenme veya kullanımına izin verilmeyen alet veya aksesuar), aletin/cihazın içine yabancı maddenin girmesi (örneğin kum, taş veya toz, transport hasarları), zor kullanma veya harici zorlamalardan kaynaklanan hasarlar (örneğin aşağı düşme nedeniyle oluşan hasar).
 - Kullanıma bağlı oluşan veya diğer doğal aşınma nedeniyle oluşan hasarlar.
4. Garanti süresi 24 aydır ve garanti süresi aletin satın alındığı tarihte başlar. Arızayı tespit ettiğinizde garanti hakkından faydalanma talebi, garanti süresi dolmadan iki hafta önce bildirilmelidir. Garanti süresi dolduktan sonra garanti hakkından faydalanma talebinde bulunulamaz. Aletin onarılması veya değiştirilmesi garanti süresinin uzamasına yol açmaz ayrıca onarılan alet veya takılan parçalar için yeni bir garanti süresi oluşmaz. Bu aynı zamanda yerinde verilen Servis Hizmetleri için de geçerlidir.
5. Garanti hakkından faydalanmak için arızalı aleti www.isc-gmbh.info sayfasına bildirin. Aletin arızası garanti kapsamına dahil olduğunda size en kısa zamanda onarılmış veya yeni bir alet gönderilecektir.

Ayrıca garanti kapsamına dahil olmayan veya garanti süresi dolan arızaları ücreti karşılığında memnuniyetle onarıyoruz. Bunun için aleti lütfen Servis adresimize gönderin.

Aşınma, sarf ve eksik parçalar için bu Kullanma Talimatının servis bilgileri bölümündeki garanti koşullarında belirtilen kısıtlamalara atıfta bulununuz.